



Szczecin, dnia 31lipca 2013r.

WOŚ.II.7243.3.3.2013.IB

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt. 4, art. 183 ust. 1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2008 r. nr 25, poz. 150 z poz. zm.),
- art. 41 ust. 2, ust. 3 punkt 1) a), art. 45 ust. 6 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z dnia 8 stycznia 2013r.),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity – Dz. U. z 2013r. poz. 267),

po rozpatrzeniu wniosku Pana Michała Okonowicza reprezentującego P.P.H.U. DUOMAT 2 z siedzibą w Reczu w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem działalności w zakresie przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z eksploatacją Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w Choszczynie przy ul. Dąbrowszczaków 29F

orzekam

- I. **Udzielić** Panu Michałowi Okonowicz, prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „DUOMAT 2” z siedzibą w Reczu ul. Chyża 9 (NIP:594-141-45-06, REGON: 210 947 429) **pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów**, w związku z eksploatacją Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w Choszczynie przy ul. Dąbrowszczaków 29F (działka ewidencyjna nr 69/10, obręb 4).
1. **Określić** następujące rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego, właściwości, sposobu dalszego gospodarowania odpadami wraz ze wskazaniem miejsc i sposobu ich magazynowania zgodnie z tabelą nr 1, stanowiącą załącznik nr 1 do niniejszej decyzji;
2. **Określić** następujące rodzaje i masę odpadów przewidzianych do przetwarzania, w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, z uwzględnieniem miejsc i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów zgodnie z tabelą nr 2, stanowiącą załącznik nr 2 do niniejszej decyzji,

3. **Określić** masę odpadów poszczególnych rodzajów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, z uwzględnieniem miejsc i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów zgodnie z tabelą nr 3 stanowiącą załącznik nr 3 do niniejszej decyzji,
4. **Wskazać** numer i nazwę grupy oraz numer i nazwę rodzaju sprzętu elektrycznego i elektronicznego z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji.

NR GRUPY	RODZAJ SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRYCZNEGO
2	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. odkurzacze
	2. pozostałe urządzenia czyszczące
	5. żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. tostery
	8. rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. noże elektryczne
	13. pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3	Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. komputery duże
	2. stacje robocze
	3. jednostki drukujące
	B. Komputery osobiste
	1. komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. notebooki
	4. notepady
	5. drukarki
	6. sprzęt kopiujący
	7. elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania

	informacji droga elektroniczna
	11. faksy
	13. telefony
	14. automaty telefoniczne
	15. telefony bezprzewodowe
	16. telefony komórkowe
	17. systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4	Sprzęt audiowizualny
	1. odbiorniki radiowe
	2. odbiorniki telewizyjne
	3. kamery video
	4. sprzęt video
	5. sprzęt hi-fi
	6. wzmacniacze dźwięku
	8. pozostałe produkty lub urządzenia wykorzystywane do nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów, lub wykorzystujące technologie przesyłu dźwięku i obrazu inne niż telekomunikacyjne
6	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych
	1. wiertarki
	2. piły
	3. maszyny do szycia
	4. urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiatu, piłowania, ciecicia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	9. pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
	2. kieszonkowe konsole do gier
	3. gry video
	4. komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania

	6. automaty uruchamiane moneta, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
10.	Automaty do wydawania
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy - bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

5. Wskazać rodzaj i parametry instalacji.

Linia technologiczna do przetwarzania odpadów elektrycznych i elektronicznych polegająca na indukcji elektromagnetycznej i separacji wiroprowodowej.

Linia technologiczna składa się z następujących składników:

- Zespół hydrauliczny z panelem sterowania.
- Zespół elektryczny z panelem sterowania.
- Przenośnik taśmowy do wstępnej ręcznej separacji materiałów odseparowanie materiałów nienadających się do mielenia np.: kondensatory.
- Przenośnik taśmowy, ładujący zasobnik młyna.
- Młyn.
- Przenośnik taśmowy różnych frakcji do wtórnej ręcznej separacji po mieleniu, odseparowane zostają większe frakcje typu stal nierdzewna, plastik.
- Separator elektromagnetyczny do separacji metali żelaznych.
- Podajnik taśmowy ładujący zasobnik separatora wiroprowodowego.
- Separator wiroprowodowy do separacji metali nieżelaznych: miedzi, aluminium.
- Zespół filtrów i odciągów pyłów z procesu technologicznego.
- Przenośnik taśmowy do ostatecznej separacji stali nierdzewnej.
- Przenośnik taśmowy do separacji metali żelaznych.

Wydajność linii technologicznej wynosi 500-800 kg/h i zależna jest od rodzaju przerabianego materiału, rodzaju i wielkości produktu końcowego oraz stopnia zużycia noży i łopatek tnących stacjonarnych i obrotowych.

Zmontowana linia technologiczna posiada następujące wymiary: długość około 37 mb, szerokość około 8 mb i zajmuje powierzchnie około 400 mkw.

6. Wskazać miejsce przetwarzania odpadów - Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w Choszczynie przy ul. Dąbrowszczaków 29F (działka ewidencyjna nr 69/10).

7. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko należy podejmować następujące działania:

- minimalizację ilości powstających odpadów,
- pełną wstępną segregację u źródła,
- maksymalne wykorzystanie surowców wtórnych,
- minimalizację oraz optymalne postępowanie z odpadami niebezpiecznymi,
- pełne zachowanie warunków, wymogów i przepisów BHP oraz przeciwpożarowych przy gospodarowaniu odpadami.

8. Określić sposób i miejsce magazynowania odpadów- odpady będą **magazynowane** na terenie Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w Choszczynie przy ul. Dąbrowszczaków 29F (działka ewidencyjna nr 69/10), zgodnie z tabelami 1, 2, 3 załączonymi do niniejszej decyzji oraz załącznikiem graficznym.

Gromadzenie odpadów będzie odbywać się na terenach magazynów poszczególnych hal produkcyjnych, w specjalnie wyznaczonych do tego miejscach. Odpady będą segregowane a następnie umieszczane w metalowych koszach, skrzyniach, na paletach oraz w kartonach. Wszystkie pojemniki (kosze, kartony, kontenery) używane do przechowywania odpadów będą opisane, a segregacja odpadów będzie wykonywana przez przeszkolone osoby z gospodarki odpadami. Tak przygotowane odpady będą w dalszej kolejności przekazywane do magazynu odpadów (transport ręczny i wózki widłowe), gdzie będą przygotowywane do procesu odzysku.

9. Określić dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania wraz z opisem procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Proces odzysku R-12 -obejmujący procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie odpadów, jak np.: demontaż, sortowanie, kruszenie, rozdrabnianie, separacja, granulacja, przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R-1-R-11.

Przyjęty sprzęt elektryczny i elektroniczny będzie w pierwszej kolejności ważony. Następnie po dokonaniu czynności administracyjnych, będzie miała miejsce wstępna segregacja odpadów na

grupy. Tak przygotowany sprzęt zostanie przetransportowany za pomocą wózków widłowych (wózków ręcznych) na odpowiednie miejsce magazynowania danego asortymentu, gdzie będzie gromadzony na szczelnym i utwardzonym podłożu, w wydzielonych i opisanych miejscach hali. W dalszej kolejności odpady będą oczyszczane z kurzu za pomocą sprężonego powietrza oraz podlegały dalszemu procesowi technologicznemu polegającemu na demontażu rzeczonym. W pierwszym etapie nastąpi usunięcie z odpadów składników niebezpiecznych (np. PCB), materiałów lub części składowych urządzeń (np. tworzyw sztucznych zawierających związki bromu, baterie, wyświetlaczy ciekłokrystalicznych) określonych w załączniku nr 2 do ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym /Dz. U. Nr 180, poz. 1495 z póź. zm./.

Odpady niebezpieczne będą trafiały do specjalnie wydzielonego i przeznaczonego na ten cel obszaru magazynu, by uniknąć zagrożenia zmieszania tych odpadów pozostałymi. W dalszym etapie następował będzie rozdział na podzespoły i elementy do ponownego użycia, podzespoły do dalszego demontażu oraz elementy materiały do przerobu i odzysku jako surowce wtórne. Uzyskane w wyniku demontażu elementy poddawane będą segregacji. Te, które po raz kolejny wykorzystywane będą na potrzeby produkcyjne firmy będą składowane w wyznaczonej strefie magazynu, pozostałe poddawane będą procesowi odzysku. Odpady, które powstaną w wyniku prowadzonej działalności odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą przekazywane do firm legitymujących się odpowiednimi uprawnieniami z zakresu gospodarki odpadami, celem ich unieszkodliwienia.

10. Zobowiązać, Pana Michała Okonowicz, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „DUOMAT 2” z siedzibą w Reczu ul. Chyża 9 , w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującym w tym zakresie przepisami.

11. Uczynić Pana Michała Okonowicz, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „DUOMAT 2” z siedzibą w Reczu ul. Chyża 9 odpowiedzialnym za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji oraz nieprzestrzegania przepisów w zakresie gospodarki odpadami i ochrony środowiska, w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji

12. Ustalić termin ważności niniejszej decyzji na 10 lat od dnia jej wydania.

Uzasadnienie

Decyzję wydano w oparciu o aktualnie obowiązujące, wymienione na wstępie przepisy oraz po przeanalizowaniu wniosku złożonego przez Pana Michała Okonowicz, prowadzącego

działalność gospodarczą pod nazwą: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „DUOMAT 2” z siedzibą w Reczu ul. Chyża 9 w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem działalności w zakresie przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w związku z eksploatacją Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w Choszczynie przy ul. Dąbrowszczaków 29.

Przedmiotowy wniosek wraz z załącznikami został złożony w dniu 24.06.2013r. W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, w dniu 26.07.2013r. został on uzupełniony w związku z wezwaniem z dnia 15 lipca 2013r znak WOŚ.II.7243.3.2.2013.IB.

W oparciu o przedłożone dokumenty określono m.in.:

- rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w skali roku w związku z eksploatacją instalacji,
- rodzaje i masę odpadów przewidzianych do przetwarzania w skali roku,
- masę odpadów poszczególnych rodzajów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku
- miejsce i sposób magazynowania oraz opis gospodarowania odpadami,
- zastosowane metody odzysku
- grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Dostosowanie wszystkich działań związanych z gospodarowaniem odpadami, do obowiązujących przepisów oraz spełnienie warunków niniejszej decyzji jest obowiązkiem prowadzącego instalację Przedsiębiorcy. W chwili nie wywiązywania się z tego obowiązku, może mieć zastosowanie art. 194, art.195 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2008 r. nr 25, poz. 150 z poz. zm.) lub art. 47 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z dnia 8 stycznia 2013r.).

Uznając nadesłany materiał w postaci wniosku wraz z uzupełnieniem w przedmiotowej sprawie, za zgodny z przepisami i, że wszystkie prace związane z wytwarzaniem i przetwarzaniem odpadów, będą wykonywane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, a także będą spełnione wszystkie warunki niniejszej decyzji, **orzeczono jak w sentencji.**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia.



up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Karolina Stasiuk
Kierownik
Biura Opłat Środowiskowych
i Gospodarki Odpadami
w Wydziale Ochrony Środowiska

Potwierdza się wniesienie opłaty skarbowej
w kwocie 2011,00
data wpłaty 03.06.2013r.
nr rach. bankowego, na który dokonano zapłaty
20 1020 4795 0000 9302 0277 9429

Załącznik Nr 1 do decyzji

Znak 1416/W.10.11745.3.390B/13

z dnia 31.01.2013

Tabela nr 1 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, w związku z eksploatacją przedmiotowego Zakładu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego, właściwości, sposobu dalszego gospodarowania odpadami oraz wskazaniem miejsc i sposobu ich magazynowania

kod odpadu	rodzaj	ilość odpadów Mg/rok	skład chemiczny i właściwości	wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami	źródło pochodzenia lub miejsce powstania odpadu
Odpady niebezpieczne					
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności — bardzo toksyczne i toksyczne)	0,5	Odpady opakowaniowe składające się z różnych tworzyw zanieczyszczone lub zabrudzone metalami ciężkimi, rozpuszczalnikami. Postać stała, toksyczne dla organizmów żywych.	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach; po zebraniu partii transportowych przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,5		Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach; po zebraniu partii transportowych przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	20	Odpady łatwopalne, toksyczne Skład chemiczny – materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zaw. zanieczyszczenia olejów, rozpuszczalników, smarów. Właściwości – konsystencja	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach; po zebraniu partii transportowych przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34

16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB		stała, zaw. niebezpieczne związki pochodzące z olejów.	Odpady złożone głównie ze stali, miedzi i aluminium oraz tworzyw sztucznych i dielektryka, który stanowi oleje lub ciecze zawierające PCB	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach; po zebraniu partii transportowych przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne ni wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200	Skład tych odpadów to mieszanina elementów metalowych, szklanych i plastikowych zawierająca metale ciężkie. Luminofor to substancja chemiczna wykazująca właściwości Luminescencyjne, która stosowana jest w ekranach telewizorów i monitorów. Luminoforami mogą być związki organiczne i nieorganiczne.	Skład tych odpadów to mieszanina elementów metalowych, szklanych i plastikowych zawierająca metale ciężkie. Płytki obwodów drukowanych wytwarza się m.in.: z laminatów produkowanych na bazie żywicy epoksydowych, zawierających około 10 warstw tkaniny szklanej pokrytych folią miedzianą.	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu BIG BAG, w wydzielonym miejscu magazynowym hali produkcyjnej	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	300	Skład tych odpadów to mieszanina elementów metalowych, szklanych i plastikowych zawierająca metale ciężkie. Płytki obwodów drukowanych wytwarza się m.in.: z laminatów produkowanych na bazie żywicy epoksydowych, zawierających około 10 warstw tkaniny szklanej pokrytych folią miedzianą.	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu BIG BAG, w wydzielonym miejscu magazynowym hali produkcyjnej	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach po zebraniu partii transportowych przekazanie	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje	0,05	Gaz zawierający substancje niebezpieczne, w tym halony, wyrzucające substancje na			W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania

	niebezpieczne		zewnątrz pojemników aerizowanych.	uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,005	Ciecze nieorganiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach; po zebraniu partii transportowych przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,005	Ciecze organiczne zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach; po zebraniu partii transportowych przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	200	Baterie i akumulatory ołowiowe to ogniwa, w których elektrolitem jest kwas siarkowy, anoda wykonana jest z tlenku ołowiu (IV), natomiast katoda wykonana jest ołowiu z pewnymi dodatkami.	Magazynowanie selektywnie w oznakowanych szczelnych, specjalistycznych pojemnikach; w wydzielonym i opisanym miejscu hali produkcyjnej; przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	200	Baterie niklowo-kadmowe tzw. wtórne baterie alkaliczne, to ogniwa, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, elektrolitami są różne substancje chemiczne, których cecha wspólną jest silnie alkaliczny odczyn.		W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	200	Baterie zawierające rtęć to ogniwa, w których katodę wykonano z rtęci lub takie, w których stosowano rtęć w celu ochrony anody cynkowej		W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
70-500 Szczecin, ul. Korsarzy 34

			przed korozją, zapobiegało to samo rozładowanie się baterii.		
			Odpady inne niż niebezpieczne		
	Opakowania z papieru i tekstury		Papier, tektura, kartony Skład chemiczny – celuloza – włókna cząstek wielocukru (<C6H10O5>n) Właściwości – konsystencja stała, ulegająca biodegradacji	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu BIG BAG, w wydzielonym miejscu magazynowym hali produkcyjnej, przekazanie uprawnionej firmie do odzysku	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
15 01 01		200			
	Opakowania z tworzyw sztucznych		Pojemniki polietylenowe i polipropylenowe – polietylen i polipropylen (tworzywa termoplastyczne, palne, nietoksyczne). Nie podlegające biodegradacji. Konsystencja stała. Nie rozpuszczalne w wodzie.	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu BIG BAG, w wydzielonym miejscu magazynowym hali produkcyjnej, przekazanie uprawnionej firmie do odzysku	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
15 01 02		200			
	Opakowania z drewna		drewno nie zawierające substancji konserwujących	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu BIG BAG, w wydzielonym miejscu magazynowym hali produkcyjnej, przekazanie uprawnionej firmie do odzysku	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
15 01 03		200			
	Opakowania z metali		Pojemniki metalowe - blacha stalowa o grubości 1 mm pokryta od strony zewnętrznej emalia. Postać stała	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu BIG BAG, w wydzielonym miejscu magazynowym hali produkcyjnej, przekazanie uprawnionej firmie do odzysku	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
15 01 04		0,2			
	Opakowania		Odpady opakowaniowe	Magazynowanie w oznakowanych	W procesie technologicznym i
15 01 05		0,2			

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
URZĘDOWY ZACHOWAŁ KOWSKI
70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34

	wielomateriałowe		składające się z co najmniej dwóch różnych tworzyw, nie dających się fizycznie rozdzielić. Są to opakowania zabezpieczające transport urządzeń i surowców zawierające folie ze styropianem lub drewnem	pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu BIG BAG, w wydzielonym miejscu magazynowym hali produkcyjnej, przekazanie uprawnionej firmie do odzysku	procesie odzyskiwania
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,5	Mieszanka odpadów opakowaniowych o konsystencji stałej, nie zawierających substancji niebezpiecznych.	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu BIG BAG, w wydzielonym miejscu magazynowym hali produkcyjnej, przekazanie uprawnionej firmie do odzysku	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
✓ 15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne ni wymienione w 15 02 02	100	Odpady stanowią materiały filtracyjne, czyszciva tkaninowe i czyszciva celulozowe, filce stanowiące mieszaninę włókien celulozowych lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych. Łatwopalne Skład chemiczny – materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne Właściwości – konsystencja stała	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 02 14	Zużyte urządzenia inne ni w 16 02 09 do 16 02 13	400	Odpady składają się z elementów metalowych, plastikowych i szklanych i nie zawierają substancji niebezpiecznych.	Magazynowanie w magazynie odpadów przeznaczonych do demontażu w pomieszczeniu z utwardzoną powierzchnią na półkach, odzysk w ramach	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34

16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne ni wymienione w 16 02 15	400	Skład tych odpadów to mieszanina różnego rodzaju metali, tworzyw sztucznych i elementów szklanych nie zwierających substancji niebezpiecznych.	Magazynowanie w magazynie odpadów przeznaczonych do demontażu w pomieszczeniu z utwardzoną powierzchnią na półkach, odzysk w ramach prowadzonego serwisu urządzeń (proces R12)	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 05 05	Gazy w pojemnikach inne ni wymienione w 16 05 04	0,2	Gazy wyrzucające substancje na zewnątrz pojemników aerozolowych niezawierające substancji niebezpiecznych	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 05 09	Zużyte chemikalia inne ni wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,01	Gazy i ciecze niezawierające substancji niebezpiecznych	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	100	Baterie alkaliczne to ogniwa galwaniczne, w których anoda wykonana jest ze sproszkowanego cynku, katoda wykonana jest ze sproszkowanego tlenku manganu (IV), natomiast elektrolitem jest wodorotlenek potasu.	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	100	Są to inne ogniwa elektryczne (np. cynkowo – węglowych, tlenkowo – srebrowych, litowych, cynkowo – powietrznych, niklowo – wodorkowych) które usuwane będą ze zużytego sprzętu elektrycznego i	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZKI ZAPRAWNIER OMORSKIEGO
70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34

			elektronicznego na terenie zakładu przetwarzania. Katoda ogniwa cynkowo - węglowego jest wykonana w postaci pręta węglowego otoczonego dwutlenkiem manganu, a anoda z cynku. Elektrolitem jest wodny roztwór chlorku amonu lub chlorku cynku. Zastosowanie znajdują w urządzeniach o niewielkim poborze prądu (do 100mA), takich jak latarki, zabawki, kalkulatory, zegary, piloty, gry elektroniczne, radia, budziki oraz golariki, elektryczne szczoteczki do zębów i różnego rodzaju sprzęt pomiarowy. Katoda ogniwa tlenkowo - srebrowego jest wykonana z tlenku srebra, a anoda z cynku. Zasadowym elektrolitem jest roztwór wodorotlenku potasu. Znajdują zastosowanie w urządzeniach czułych na zmiany napięcia zasilania. Są przede wszystkim kamery, kalkulatory, termometry, zegarki i różnego rodzaju gry. Baterie litowe są powszechnie stosowane do podtrzymywania pamięci w zegarach, kamerach,		
--	--	--	--	--	--

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
70-540 Szczecin, ul. Kosińskiego 34

16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5	aparatach fotograficznych, kalkulatorach, w miernictwie i akwizycji danych, w systemach transmisyjnych i w wielu innych urządzeniach wymagających niezawodności. Katodę ogniwo cynkowo - powietrznych stanowi tlen (O₂), anoda sproszkowany cynk. Elektrolitem jest wodorotlenek potasu (KOH). W bateriach jest wykorzystywana katalityczna reakcja utleniania cynku, przy czym tlen jest pobierany z powietrza. Zastosowanie znajdują w aparatach słuchowych i urządzeniach telemetrycznych. Katoda ogniwo niklowo - wodorkowych jest zbudowana z niklu, a anoda jest specjalnym stopem metali ziem rzadkich, niklu, manganu, magnezu, aluminium i kobaltu. Elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Dysk magnetoptyczny - korek z tworzywa sztucznego pokrytego warstwą materiału magnetycznego, zabezpieczone ochronną powłoką z plastiku lub szkła umieszczone w	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazywanie uprawnień firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
----------	--	---	---	--	--

			kasetce chroniącej nośnik przed uszkodzeniem mechanicznym				
19 12 01	Papier i tektura		Papier i tektura – materiały palne. Do wykorzystania jako paliwo. Podstawowym składnikiem odpadu jest celuloza. Papier jest materiałem łatwopalnym, higroskopijnym, pod wpływem wody ulega rozwłóknieniu, mało odpornym na rozrywanie i zginanie.	600		Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
19 12 02	Metale żelazne		Podstawowy skład odpadu stanowi żelazo, stal, staliwo i żeliwo z dodatkami uszlachetniającymi. _żelazo i jego stopy to materiały bardzo dobrze przewodzące ciepło i prąd elektryczny, nie rozpuszczalne w wodzie, dobrze rozpuszczalne w kwasach.	500		Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
19 12 03	Metale nieżelazne		Podstawowy skład odpadu stanowią metale kolorowe: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy: brąz i mosiądz. Metale nieżelazne są bardzo dobrymi przewodnikami ciepła. Stanowią materiał kowalny, ciągliwy i posiadający charakterystyczny połysk.	500		Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34

19 12 04	Tworzywo sztuczne i guma	500	tworzywa sztuczne takie jak: PE, PP, PET, PS, PCV, ABS, poliamid	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
19 12 05	Szkło	100	Skład chemiczny - piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Właściwości – ciało stałe, kruche, słaby przewodnik elektryczności	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	600	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów nie zawierające substancji niebezpiecznych	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania	W procesie technologicznym i procesie odzyskiwania

Załącznik Nr do decyzji
 Znak 1101.11.7443.3.3.2013.13
 z dnia 31.02.2015

Tabela nr 2 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania, w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, z uwzględnieniem miejsc i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

rodzaj	kod	Masa Mg/rok	miejsce i sposobu magazynowania	Proces przetwarzania (odzysk)
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne ni wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	400	Magazynowanie selektywne w magazynie odpadów niebezpiecznych przeznaczonych do demontażu w pomieszczeniu z utwardzoną powierzchnią na półkach;	odzysk (R12)
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	300		
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne ni wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	200		
16 02 14	Zużyte urządzenia inne ni w 16 02 09 do 16 02 13	600	Magazynowanie selektywne w magazynie odpadów niebezpiecznych przeznaczonych do demontażu w pomieszczeniu z utwardzoną powierzchnią na półkach;	odzysk (R12)
16 02 16	Elementy usunięte ze zbytych urządzeń inne ni wymienione w 16 02 15	600		
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne ni wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	400		

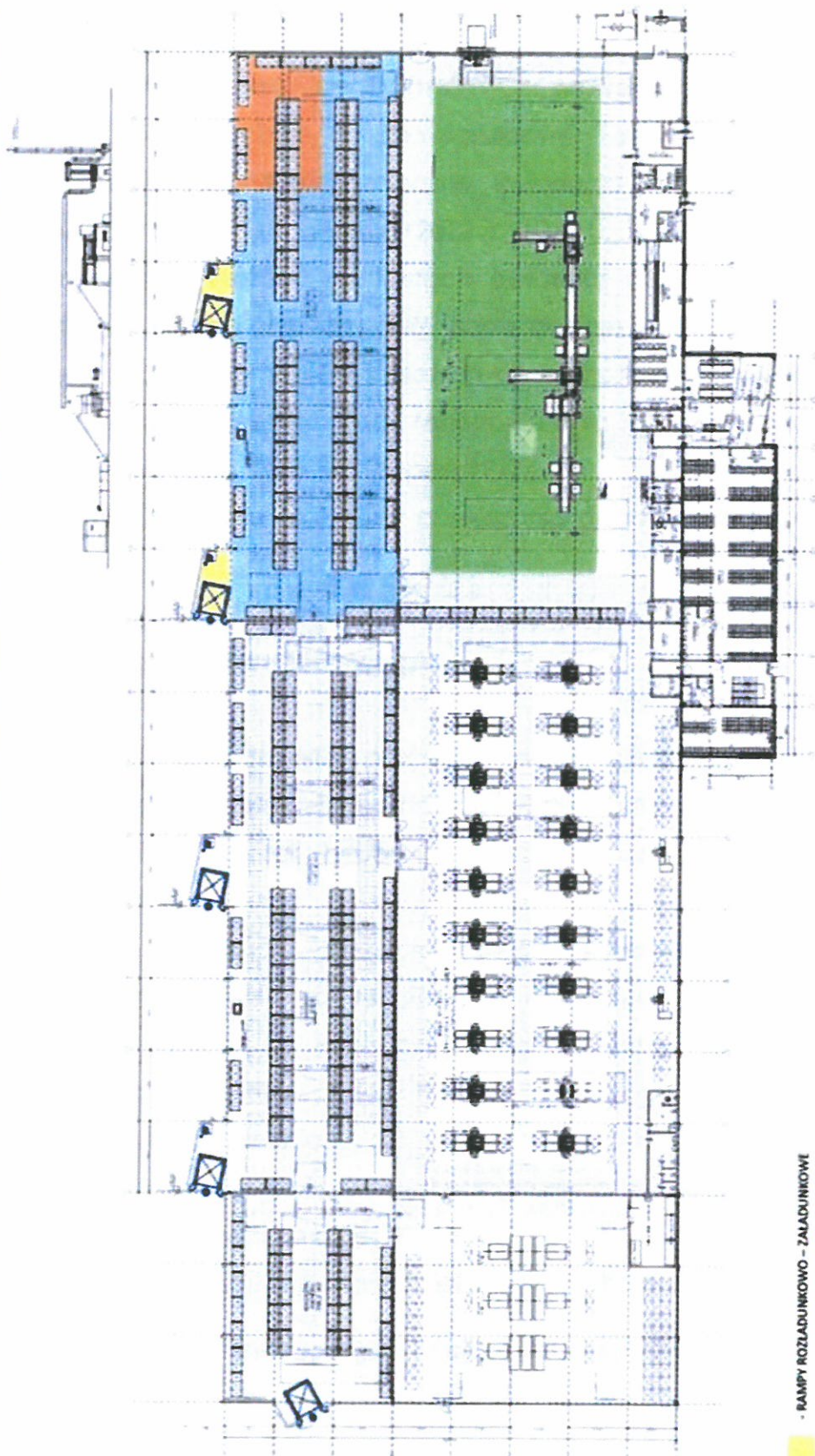
URZĄD MARSZAŁKOWSKI
 WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
 70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34

Załącznik Nr 3 do decyzji
 Znak P.D. II 7263.9.3.2.13/13
 z dnia 31.07.2013.

Tabela nr 3 Masa odpadów poszczególnych rodzajów powstałych w wyniku przetwarzania w okresie roku, w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, z uwzględnieniem miejsc i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych.

kod odpadu	rodzaj	ilość odpadów Mg/rok	miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	250	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu BIG BAG, w wydzielonym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100	Magazynowanie selektywnie w oznakowanych szczelnych, specjalistycznych pojemnikach;
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	100	w wydzielonym i opisanym miejscu hali produkcyjnej;
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	100	przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania
Odpady inne niż niebezpieczne			
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania
19 12 02	Metale żelazne	450	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania
19 12 03	Metale nieżelazne	450	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania
19 12 04	Tworzywo sztuczne i guma	450	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne ni wymienione w 19 12 11	500	Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach i przekazanie uprawnionej firmie do odzysku/unieszkodliwiania

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
 WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
 70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34



- RAMPY ROZŁADUNKOWE – ZAŁADUNKOWE

MAGAZYN ODPAWÓW INNYCH NIŻ NIEBIEZPIECZNE: [15 01 02], [15 01 03], [15 01 04], [15 01 05], [15 02 03], [15 02 14], [16 02 16], [16 05 09], [16 06 04], [16 06 05], [16 80 01], [19 12 01], [19 12 02], [19 12 03], [19 12 04], [19 12 05], [19 12 12].

· MAGAZYN ODPADÓW NIEBIEZPIECZNYCH:

STANOWISKA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34

Coleman	Mr. J. M. Coleman J. M. Coleman & Co., Inc. New York, N.Y.	10-10 Avenue New York, N.Y.	10-10 Avenue New York, N.Y.	10-10 Avenue New York, N.Y.	10-10 Avenue New York, N.Y.
----------------	--	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------